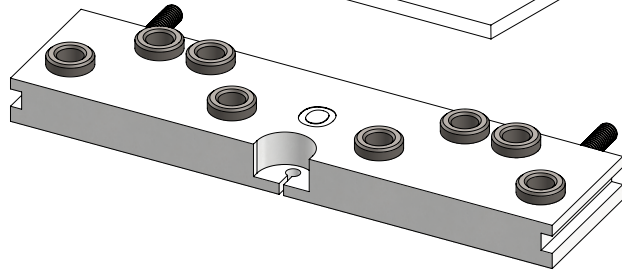
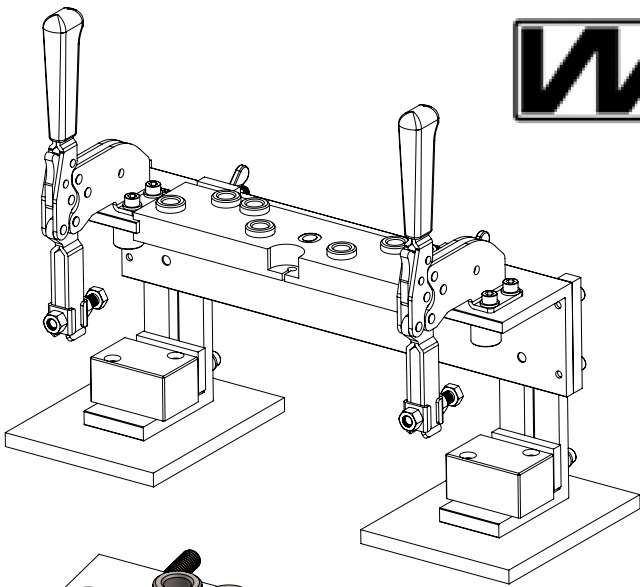


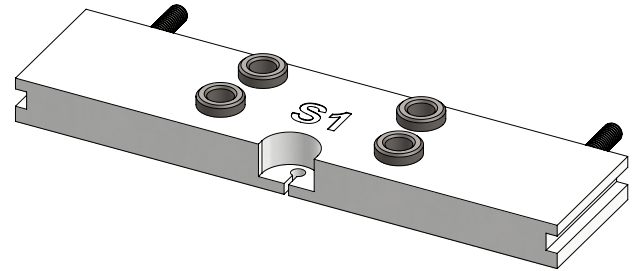
WIERCENIE OTWORÓW POD ZAWIAS ROLKOWY WR WALA Z UŻYCIEM SZABLONU

SYSTEM

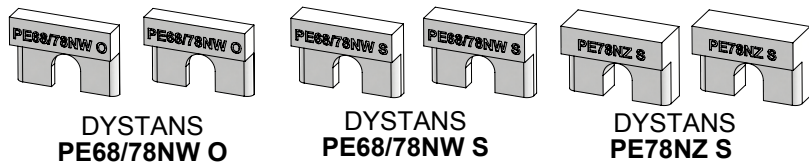
PONZIO PE68, PE78N



PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA W
OŚCIEŻNICY - OZNACZENIE "O"



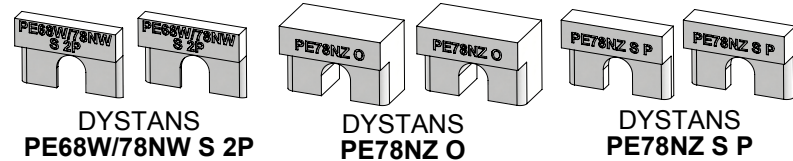
PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA W
SKRZYDLE - OZNACZENIE "S1"



DYSTANS
PE68/78NW O

DYSTANS
PE68/78NW S

DYSTANS
PE78NZ S



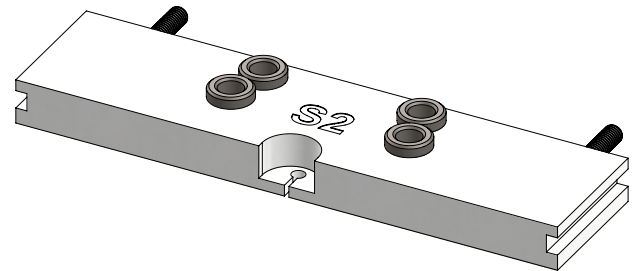
DYSTANS
PE68W/78NW S 2P

DYSTANS
PE78NZ O

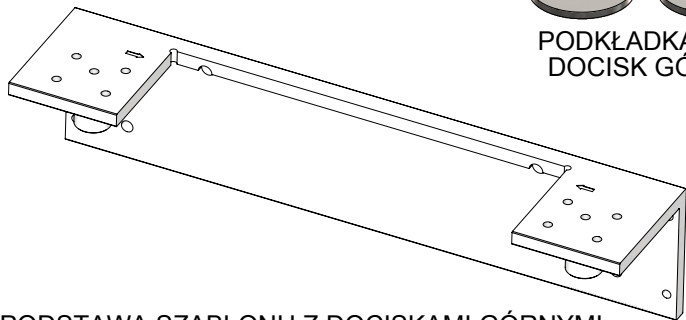
DYSTANS
PE78NZ S P



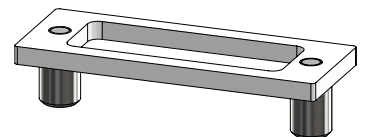
PODKŁADKA POD
DOCISK GÓRNY



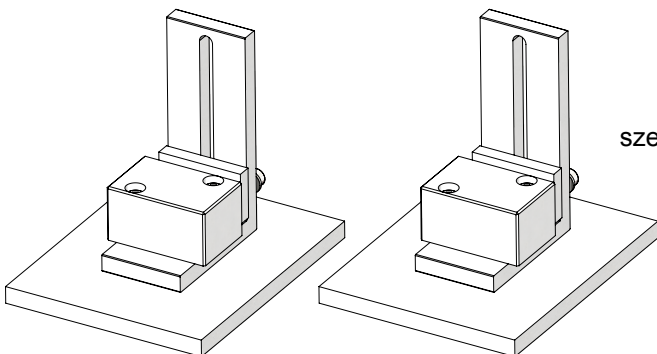
PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA
(TYLKO W SKRZYDLE PE78N DRZWI OTWIERANE
DO WEWNĄTRZ) - OZNACZENIE "S2"



PODSTAWA SZABLONU Z DOCISKAMI GÓRNYMI

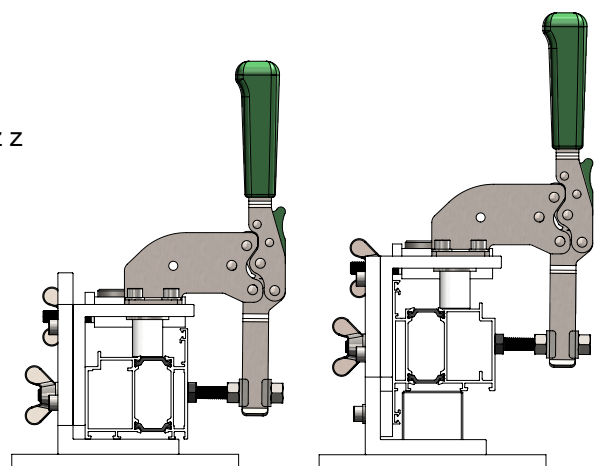
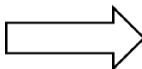


MAŁY SZABLON DO
ODWZOROWANIA WYBRANIA POD
MECHANIZM W SKRZYDLE DRZWI

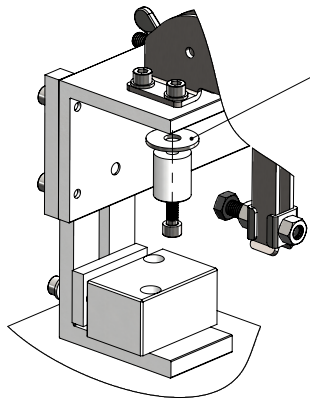


KĄTOWNIKI DOLNE Z PODSTAWAMI

zalecane dla profili
szerokich, płaskich oraz z
wysuniętą płetwą



Przygotowanie szablonu do wiercenia:

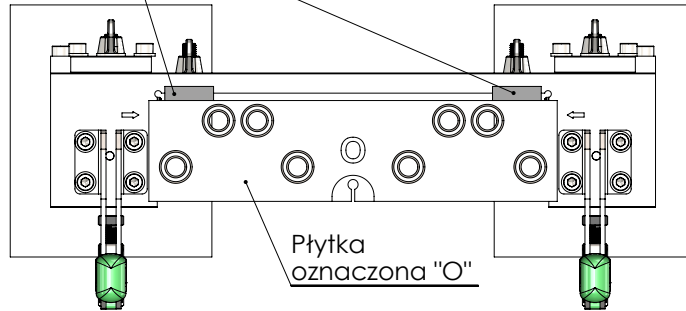


Przed przystąpieniem do wiercenia, pod dociski górne podłożyć podkładki M8 zawarte w zestawie dystansów.

Wiercenie otworów w ościeżnicy:

Dystans:

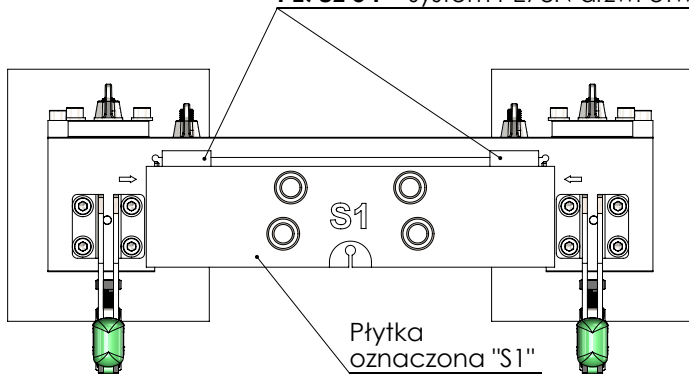
PE68/78NW O - system PE68, PE78N - drzwi otwierane do wewnątrz
PE78NZ O - system PE78N - drzwi otwierane na zewnątrz



Wiercenie otworów w skrzydle PE68 oraz PE78N na zewnątrz:

Dystans:

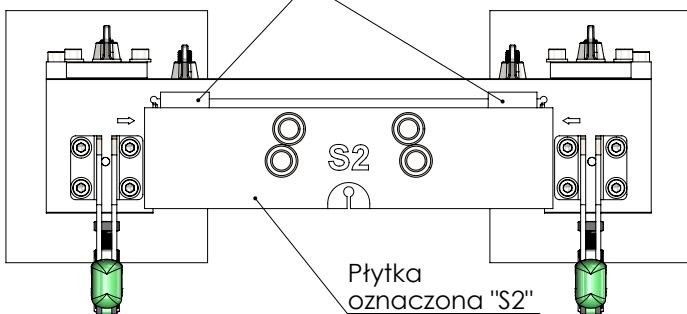
PE68/78NW S - system PE68 oraz panel 1-stronny w drzwiach do wewnątrz dla PE68
bez dystansu - system PE68 w drzwiach otwieranych na zewnątrz, panel 1-stronny oraz 2-stronny
PE68W/78NW S 2P - system PE68 w drzwiach otwieranych do wewnątrz panel 2-stronny
PE78Z S - system PE78N drzwi otwierane na zewnątrz
PE78Z S P - system PE78N drzwi otwierane na zewnątrz, panel 1-stronny oraz 2-stronny na zewnątrz



Wiercenie otworów w skrzydle PE78N do wewnątrz:

Dystans:

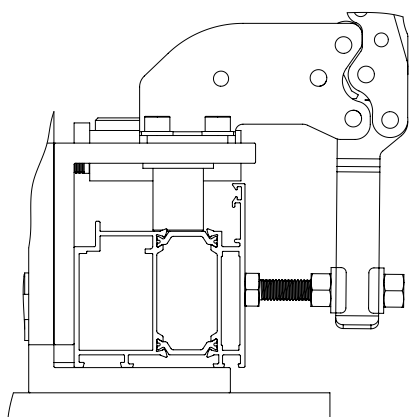
PE68/78NW S - system PE78N do wewnątrz oraz panel 1-stronny w drzwiach do wewnątrz dla PE78N
PE68W/78NW S 2P - system PE78N w drzwiach otwieranych do wewnątrz panel 2-stronny



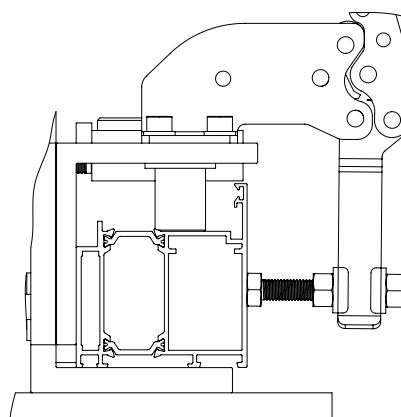
Do wiercenia otworów w szablonie zalecane są wiertła do metalu **EXTREME 2** \varnothing 11 DT5559 - DEWALT:



Wiercenie otworów w ościeżnicy:



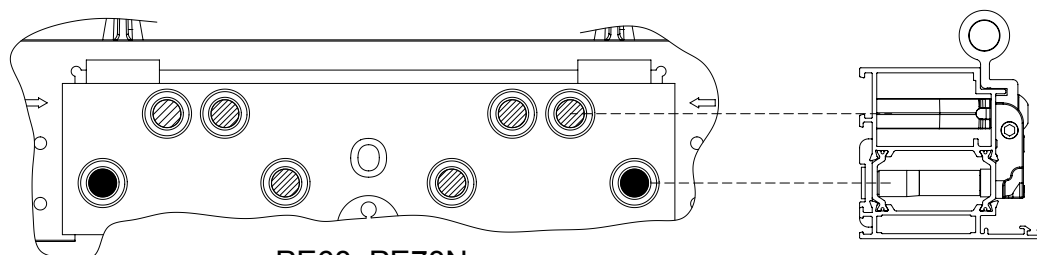
OŚCIEŻNICA DO
WEWNĄTRZ



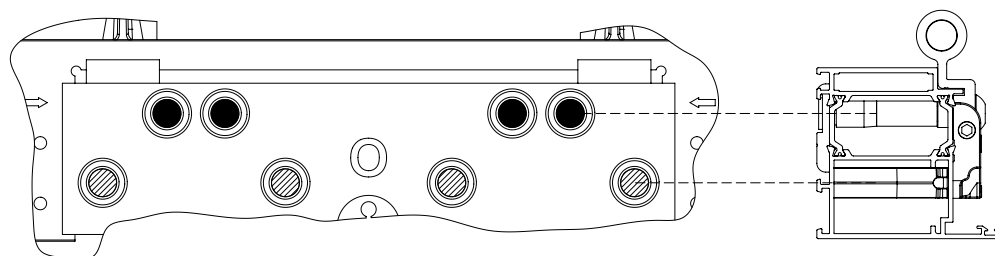
OŚCIEŻNICA NA
ZEWNĄTRZ

SPOSÓB WIERCENIA OTWORÓW:

- - WIERCENIE NA WYLOT PRZEZ WSZYSTKIE ŚCIANKI
- ◐ - WIERCENIE PRZEZ PIERWSZĄ ŚCIANKĘ



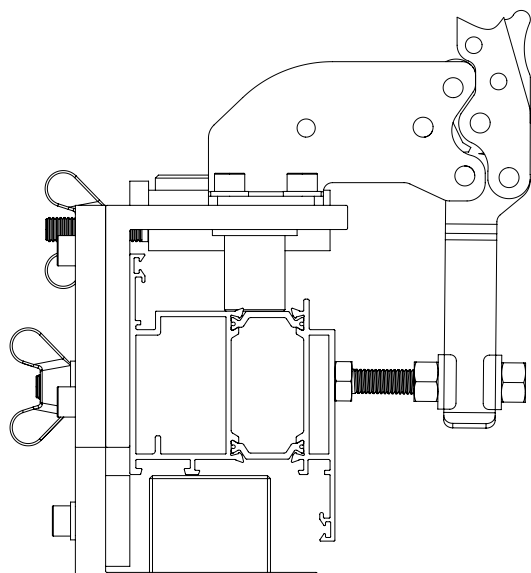
PE68, PE78N
OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ



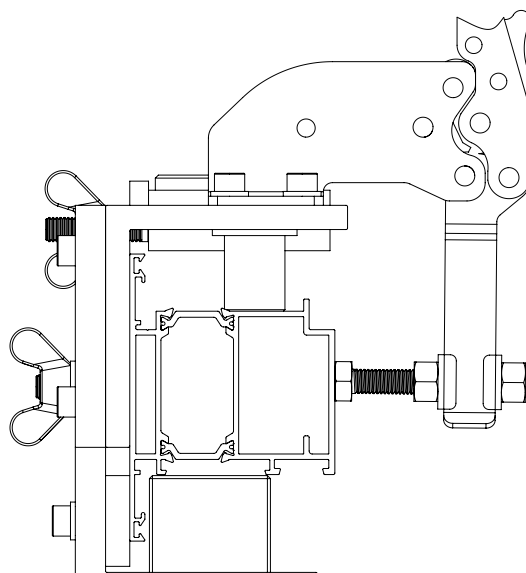
PE68, PE78N
OŚCIEŻNICA NA ZEWNĄTRZ

Pozostałą obróbkę wykonać wg dokładnych rysunków poszczególnych profili.

Wiercenie otworów w profilu skrzydła:



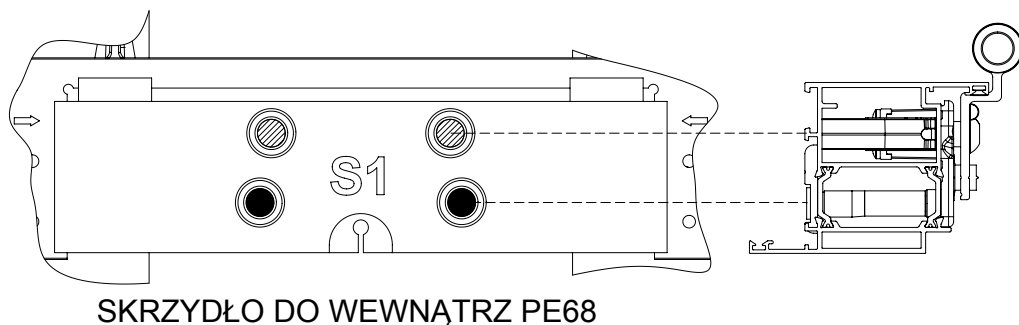
SKRZYDŁO DO
WEWNĄTRZ



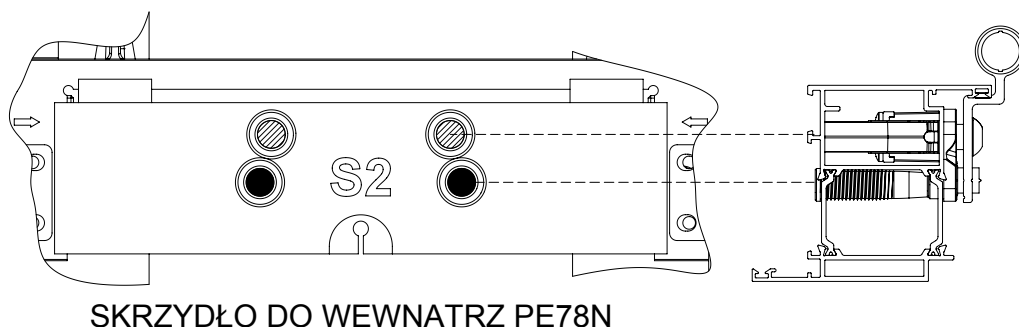
SKRZYDŁO NA
ZEWNĄTRZ

SPOSÓB WIERCENIA OTWORÓW:

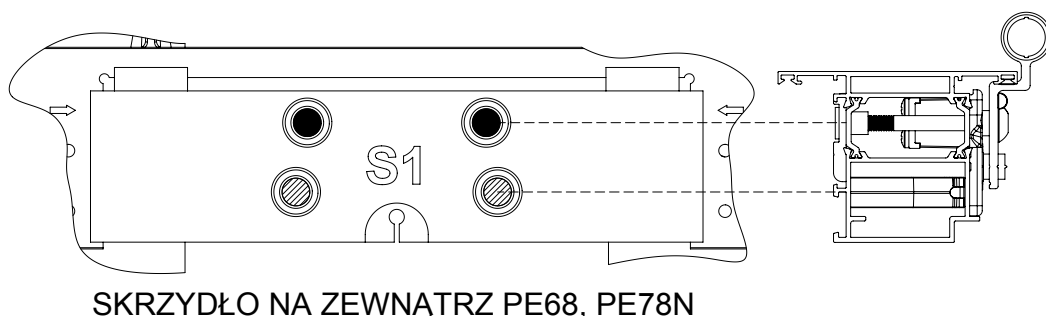
- - WIERCENIE NA WYLOT PRZEZ WSZYSTKIE ŚCIANKI
- ◐ - WIERCENIE PRZEZ PIERWSZĄ ŚCIANKĘ



SKRZYDŁO DO WEWNĄTRZ PE68



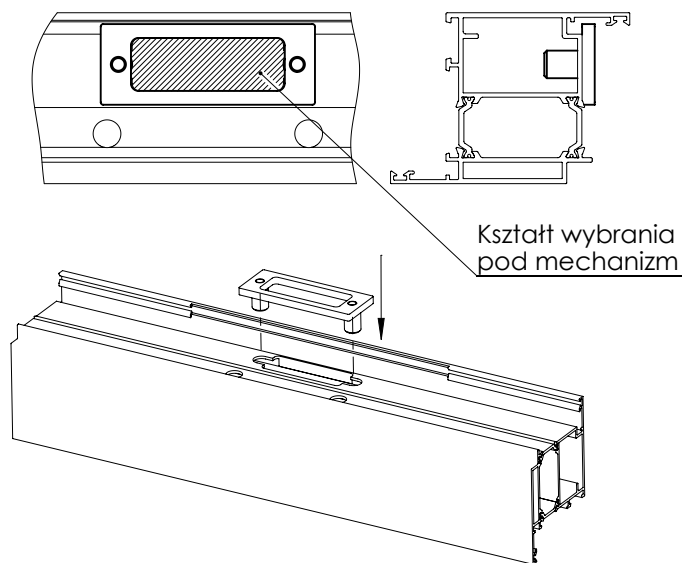
SKRZYDŁO DO WEWNĄTRZ PE78N



SKRZYDŁO NA ZEWNĄTRZ PE68, PE78N

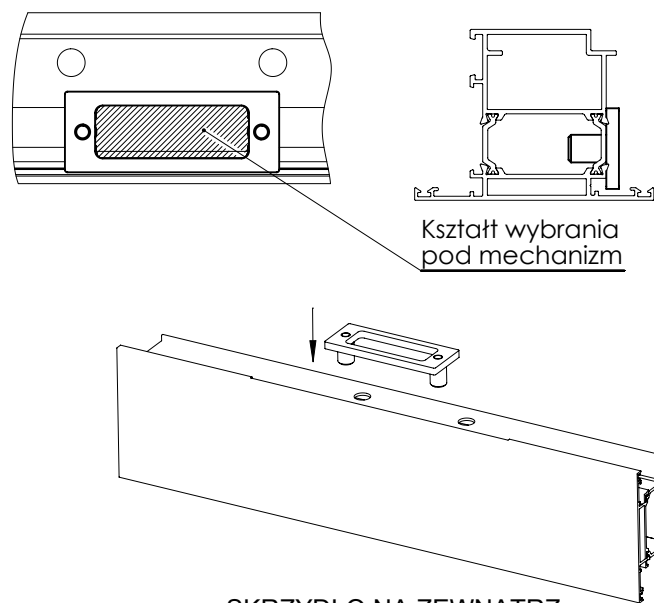
Pozostałą obróbkę wykonać wg dokładnych rysunków poszczególnych profili.

Frezowanie w profilu skrzydła pod mechanizm regulacji wykonać po wierceniu.
Kształt wybrania wg małego szablonu:



Kształt wybrania
pod mechanizm

SKRZYDŁO DO WEWNĄTRZ



Kształt wybrania
pod mechanizm

SKRZYDŁO NA ZEWNĄTRZ